



SOCIEDAD ARGENTINA  
DE TRASPLANTES

*Certificamos que*

***Luciana Rocio López***

*ha completo satisfactoriamente  
el Curso Superior de Trasplantes de Órganos y Tejidos,  
con orientación en Trasplante Renal, Hepático y Renopancreático,  
de la Sociedad Argentina de Trasplante.  
Carga horaria total 463 hs. y evaluación final.  
Buenos Aires, Diciembre de 2022.-*

**Dra. Nora Imperiali**  
Directora Curso Superior  
Trasplantes Órganos y Tejidos

**Dr. Pablo Uva**  
Co-Director Curso Superior  
Trasplantes Órganos y Tejidos

**Dra. Alejandra Villamil**  
Presidenta S.A.T.



Comisión de Educación